

**Характеристики герметика Nordseal-М для вторичной герметизации стеклопакетов**

**Основные показатели для переработки**

|  |  |
| --- | --- |
| Цвет | Компонент А: светло-бежевыйКомпонент В: черныйСмесь (А+В): Черный |
| Соотношение компонентов (А:В) | По объему: 100:10 |
| Жизнеспособность при температуре 23±2 °С, мин | 30±10 |
| Рекомендованный диапазон температур переработки | от +16 °С до +30 °С |
| Срок хранения | 6 месяцев |
| Форма поставки (А+В) | В литрах 210 (191+19) |

**Физико-механические показатели**

|  |  |
| --- | --- |
| Предел прочности при растяжении, МПа | ≥0,3 |
| Вязкость компонент А, Па·с, 45с-1 | 60÷70 |
| Вязкость компонент В, Па·с, 45с-1 | 15÷20 |
| Размер частиц в компоненте В, не более, мкм | 40 |
| Адгезионная способность к стеклу, не менее, мин | 10 |

**Для профессиональной консультации по условиям отгрузки, ассортименту и стоимости комплектующих для переработки стекла обращайтесь к менеджерам Sibglass Trade.**

 **Контакты отдела продаж направления «Комплектующие» в Красноярске:**

Кора Ирина Валерьевна, руководитель направления,
тел.: (391) 278-77-77 (доб. 110), моб. +7 983 169-54-86
e-mail: kora@sibglass.ru

Попенов Дмитрий Иванович, менеджер группы снабжения,
тел.: (391) 278-77-77 (доб. 111), моб. +7 983 169-54-92
e-mail: popenov@sibglass.ru