

**Характеристики герметика Nordseal для вторичной герметизации стеклопакетов**

**Основные показатели для переработки**

|  |  |
| --- | --- |
| Цвет | Компонент А: светло-бежевый Компонент В: черный Смесь (А+В): черный |
| Соотношение компонентов (А:В) | По объему: 100:10 |
| Жизнеспособность при температуре 23±2 °С, мин | 40±15 |
| Рекомендованный диапазон температур переработки | от +16 °С до +30 °С |
| Срок хранения | 6 месяцев |
| Форма поставки (А+В) | 1. В литрах (191+19) 210 2. В литрах (1910+190) 2100 |

**Физико-механические показатели**

|  |  |
| --- | --- |
| Предел прочности при растяжении, МПа | 0,6±0,1 |
| Относительное удлинение, не менее, % | 60 |
| Адгезионная способность к стеклу, не менее, мин | 10 |
| Адгезионная способность к алюминиевому сплаву, не менее, мин | 10 |
| Вязкость компонент А, Па·с, 45с-1 | 70±5 |
| Вязкость компонент В, Па·с, 45с-1 | 25±3 |

**Для профессиональной консультации по условиям отгрузки, ассортименту и стоимости комплектующих для переработки стекла обращайтесь к менеджерам Sibglass Trade.**

**Контакты отдела продаж направления «Комплектующие» в Красноярске:**

Кора Ирина Валерьевна, руководитель направления,  
тел.: (391) 278-77-77 (доб. 110), моб. +7 983 169-54-86  
e-mail: [kora@sibglass.ru](mailto:kora@sibglass.ru)

Попенов Дмитрий Иванович, менеджер группы снабжения,  
тел.: (391) 278-77-77 (доб. 111), моб. +7 983 169-54-92  
e-mail: [popenov@sibglass.ru](mailto:popenov@sibglass.ru)